

# LÜTFEN DİKKATLİ OKUYUNUZ PLEASE READ CAREFULLY



## ÜRÜN KULLANMA TALİMATI

## PRODUCT USAGE INSTRUCTIONS

### Değerli Müşterimiz,

İhtiyaç ve beklentilerinizi tam anlamıyla karşılayabilmek ve memnuniyetinizi en üst düzeyde tutmak öncelikli hedefimizdir. Bu hedef doğrultusunda kalitenin sürekliliğini sağlanması amacıyla ürünlerimizle ilgili aşağıdaki konulara dikkat edilmesini rica ederiz:

1. Ürün istiflerini nemli ortamlardan uzak tutunuz. Ürünlerin altına, ağırlığını eşit dağıtacak şekilde, yeterli sayıda ve eşit yükseklikte takoz (en az 4) koyularak zemin ve duvarla teması engellenmelidir. Ürünler uzun süre bekletilecekse, zarar görmemesi için ambalajının içerisinde muhafaza edilmelidir.
2. Kutular yatay olarak istiflenmelidir. Dikey veya enine yönde istiflendiğinde ürünlerde eğilme olabilir.
3. Partiler arasında aynı renkte  $\Delta E 0,60$  kadar ton farkı bulunabilir. Bu değer, kalite standartlarımız dahilindedir. Devam eden işlerinizde, ürünleri kesmeden önce, renk uyumunu kontrol ediniz.
4. Yoğun ışık (direkt güneş ışığı) altında kaldığında renk değişimi söz konusudur.
5. Ürünler, zarar görmemeleri için birbirlerine sürtünmeden kaldırılarak ayrılmalı, yüzeye paralel ve karşılıklı köşelerden en az iki kişi ile dengeli biçimde taşınmalıdır.
6. Yanlış istifleme ve taşımadan kaynaklanan hatalardan firmamız sorumlu değildir.
7. Ürünleri kesmeden önce gerekli kontrolleri yapınız (renk, toz, eğilme vs.). İşlem görmüş veya kesilmiş ürünlerdeki sorumluluk kullanıcıya aittir.
8. Kesim sırasında ortam  $25^{\circ}\text{C}$  ( $-/+ 3^{\circ}\text{C}$ ) olmalıdır.
9. Mdf üreten firmalarda mdf kalınlık toleransları;  $\pm 0,3$  mm, uzunluk toleransları ise  $\pm 5$  mm olarak belirlenmiştir. Bu durum göz önünde bulundurularak karşılıklı kapak montajlarında ölçü kontrollerinin yapılması tavsiye edilir.
10. Doğru testere ve kesim hızı uygulandığından emin olunmalıdır. Testere kör olmamalı ve balanslı dönmelidir.
11. Uzun kapak imalatlarınızda menteşe sayısını fazla tutmanız, montaj esnasında oluşabilecek uygunsuzlukları giderecektir.
12. Menteşe payı olarak kapak genişliklerini 3 mm küçük imal edildiğini, menteşe yuvası derinliğini ise maksimum 14 mm olarak düşünlüğünüzü göz önünde bulundurunuz.
13. Kenar bandı yerine kullanılabilen kenar kapama çantasının montajını yapmadan önce uygunluğunu kontrol ediniz.
14. İçeriğinde tiner, asit vb. olan agresif temizleyiciler ürünlerin yüzeyinde kullanılmamalıdır.
15. İmalat sırasında ürünleri üst üste istifleyecekseniz, ürünler arasında kesinlikle toz/partikül olmamalıdır.
16. Ürünlerin yüzeyinde çizilmeye karşı koruyucu naylon bulunmaktadır. Naylonu montajdan sonra çıkarmanız ürün yüzeylerinin çizilmesini önleyecektir.

Yukarıda belirtilen hususların dışındaki sorunlarda ürün etiketi üzerindeki seri numarası ve ürün numunesi ile birlikte tarafımıza bilgi veriniz.

### Dear Valued Customer,

Our primary goal is to meet your needs and expectations at the highest service level possible. In order to ensure the continuity of our quality, we would like you to kindly pay attention to following subjects:

1. Please stock your products in non-humid spaces. To avoid contact with floor and walls, minimum 4 wooden pieces of same height should be placed under the products and weight should be adequately balanced. In case if products will be stocked for a long time, they should be kept in their packages to avoid any damages.
2. Products must be stacked horizontally. Stacking the products vertically or transversely may cause bending.
3. There can be a tone difference up to  $\Delta E 0,60$  within same decors in the production of different parties. This value given is within our quality standards. In your ongoing businesses, please remember to check the consistency of color coherence before cutting products.
4. If our product is left under intense light (direct sunlight) a color change can occur.
5. The products must be separated without creating any contact with any other product and lifted parallel to the surface by at least 2 staff, holding from the corners of the product in a balanced manner in order to prevent any damage.
6. Our company is not responsible for any defect that is caused by incorrect stacking and transport.
7. Necessary controls (color, dust, bending, etc.) must be implemented before cutting the products. Responsibility for the products that are treated or cut belongs to the user.
8. Air temperature during the cutting must be  $25^{\circ}\text{C}$  ( $-/+3^{\circ}\text{C}$ ).
9. Mdf thickness tolerance is set to be  $\pm 0,3$  mm and length tolerance is set to be  $\pm 5$  mm by mdf producers. We advice you to consider this information while checking dimensions during assembly.
10. During the process of cutting, please ensure that the right cutting speed and the usage right selection of saws. The saw blade should be sharp enough and should not rotate with balance.
11. Having more hinge quantities for longer size doors will help to avoid possible problems during assembly.
12. Please consider that door widths are produced 3 mm smaller for hinge spaces and hinge slot depths are to be considered as maximum 14 mm.
13. Please check the suitability of the plastic cap that can be used instead of edgiband before application.
14. Cleaning products with solvents that contain acid, thinner etc. must not be used.
15. In case the products are stowed on top of each other, there should be no dust or any other particles in-between the products.
16. Products are delivered with a protection foil on the surface, please remove the protection foil only after assembly to avoid scratches on the surface.

If any problem occurs other than the ones listed above please contact us immediately by providing the serial number written within the product tag and the sample of the product.